

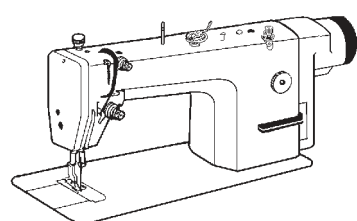
TYPICAL



GC6716 系列直驱针送布自动剪线平缝机

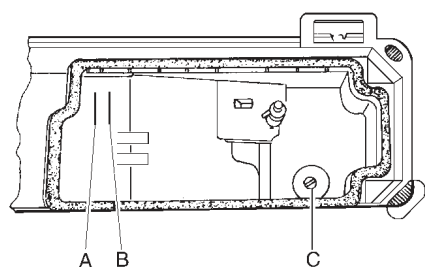
使用说明

※ 注意



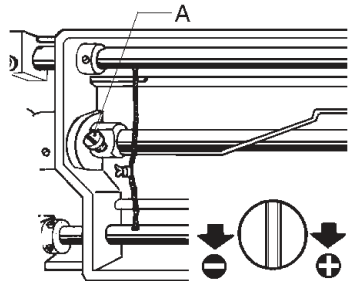
必须经常润滑缝纫机,第一次使用缝纫机或长时间未使用缝纫机时,要先充分加油(请使用本公司指定的缝纫机润滑油:18#工业缝纫机润滑油),然后抬起压脚进行低速运转3000针/分左右,观察油窗喷油情况,润滑正常后,仍须保持低速30分钟试运转,以后逐步提高速度,大约一个月左右充分磨合。

1. 油盘注油



1. 油量必须按油盘内标记加注,图中标记 A 是油量最高位, B 是油量最低位,当油量下降到 B 以下时,请及时补充油量。
2. 换油:旋松放油螺钉 C,排净废油,清洁油盘污尘,旋紧放油螺钉 C,加注新油。

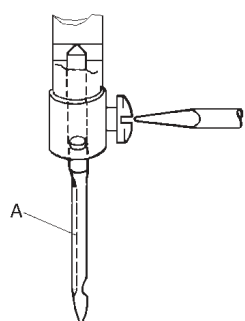
2. 旋梭油量调节



旋梭的油量,可以用油量调节螺钉 A 加以调节。按图示“+”号方向旋转,油量增加,“-”号方向旋转,油量减少。

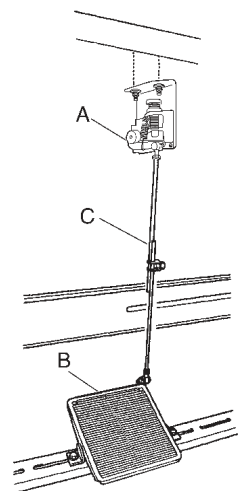
4. 安装机针

将机针的长槽 A 朝向操作者的左面,把针柄插入针孔内,一定要接触到针孔孔的底部,再旋紧夹针螺钉,固定机针。
注意:安装机针时建议使用马达罩上附带的多用开刀。



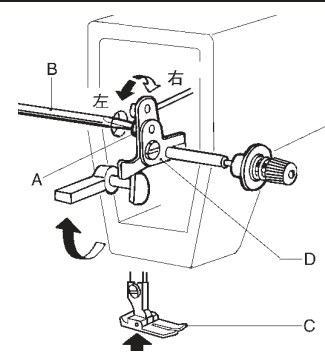
5. 脚踏板与调速器拉杆连接

1. 安装调速器 A,并用拉杆 C 连接脚踏板 B 与调速器 A,使拉杆 C 保持垂直状态。
2. 脚踏板 B 装的倾斜度应与地面以 15 度为宜。



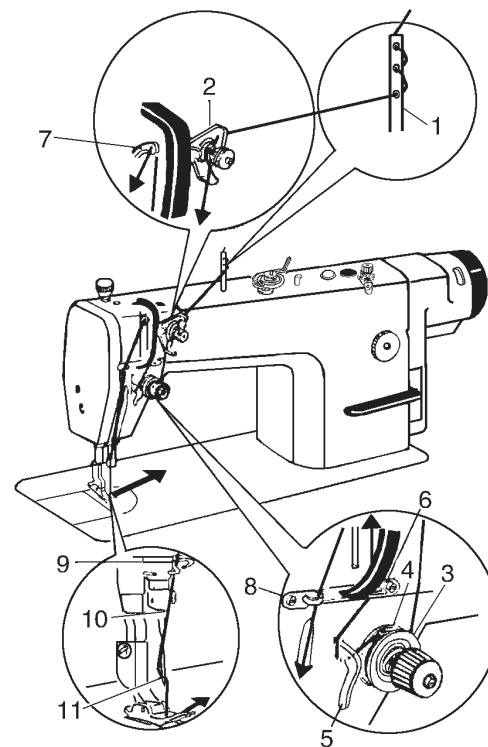
6. 松线器挺线调节

压脚在提升范围,夹线器上的夹线板有一个张开期,挺线的时间可进行调节。调节时,先卸下机头背面的橡皮塞,用螺丝刀 B 旋松膝控提升杠杆(左)螺钉 A,这时松线凸轮 D 可以左右移动,往右移挺线慢,往左移挺线快。
调节时,如有条件的话,在压脚 C 下垫上一块与压脚提升高度尺寸相等的垫块,则调节时方便。



7. 穿线

穿面线时挑线杆一般在最高位置,然后由线架上引出线头按顺序穿线。
引底线时,先将面线头捏住,转动主动轮使针杆向下运动,再回到最高位置,然后拉起面线,底线即被引上来。

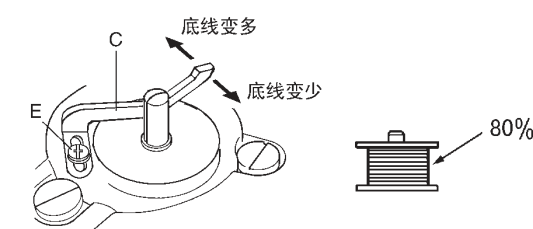
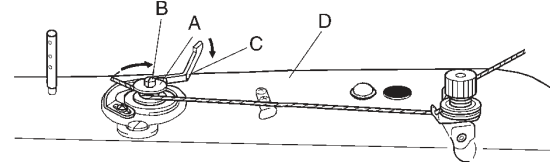


8. 绕线方法

打开电源开关,将梭芯 A 置于梭芯卷线轴 B 上,按箭头所示的方向将线在梭芯 A 上卷绕几次。将扳手 C 推向梭芯 A,用压脚扳手将压脚抬起,踏下脚踏板,随即开始卷绕底线,底线卷绕一旦完成,扳手 C 将自动返回。底线卷绕之后,将梭芯取下,用切刀 D 将线割断。

注意:

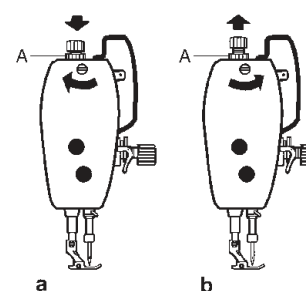
1. 松开螺钉 E,移动扳手 C 可调节卷绕在梭芯上的底线量。
2. 卷绕在梭芯上的底线量最多应为梭芯容量 80%。



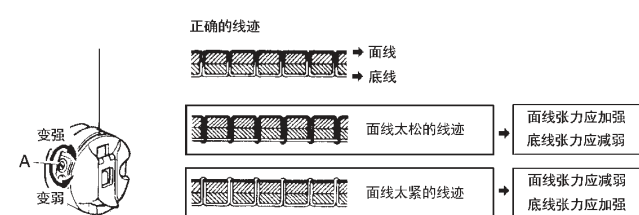
9. 压脚压力调节

压脚的压力,要根据缝料的厚度加以调节。首先旋松调节螺钉锁紧螺母 A,缝制厚料时,应加大压脚压力,将机头顶部的调压螺钉向 a 所示方向转动。缝制薄料时,向 b 所示的方向转动,以减小压脚的压力,最后旋紧调节螺钉锁紧螺母 A。

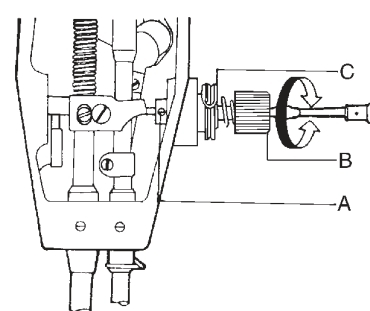
压脚的压力,应以能正常推送缝料为宜。



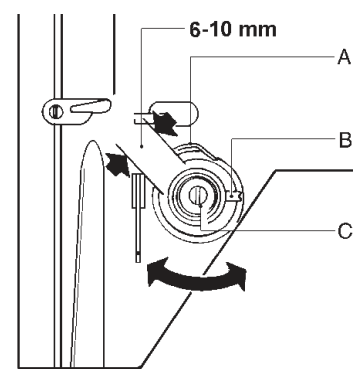
10. 线张力调节



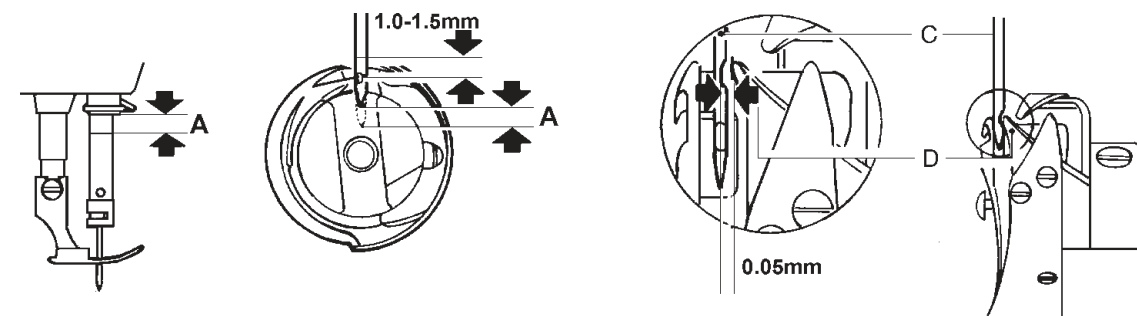
缝线的张力要依据缝制出来的线迹,来调整底、面线的张力。
底线张力:旋转梭芯套上橡皮螺钉 A 进行调节。梭芯装入梭芯套后,捏住线头,吊起梭芯套,梭芯套则能缓缓下落为宜。
面线张力:旋转夹线螺母进行调节。



挑线簧摆动幅度为 6-10 毫米,缝制薄料要减弱挑线簧的张力和放宽其摆动幅度,缝制特别厚的缝料则反之。
挑线簧张力调节方法:先旋松夹线调节螺钉 A,夹线螺钉 B 就能转动,顺时针转动时,张力增加,反之则减少。
挑线簧摆动幅度的调节:旋松夹线调节座固定螺钉 B,转动夹线器 C,调节其摆动幅度,夹线器 C 顺时针转动,摆动幅度增大,反之则减少。



11. 机针与旋梭的位置调整



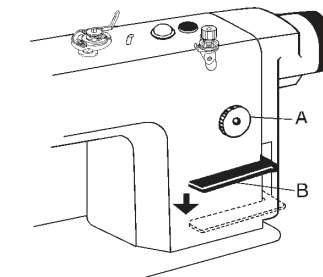
把针杆从最低位置上升到距离 A 时,旋梭的勾线尖 D 应与机针 C 的中心线重合。此时,勾线尖 D 应高于机针线孔上边 1.0-1.5 毫米。

旋梭尖与机针的侧面间隙为 0.05 毫米。

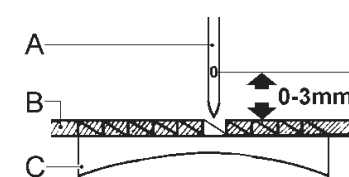
12. 针距、倒顺送料

针距的长短,可以转动针距旋钮 A 来调节,针距旋钮上的数字表示针距长短尺寸(单位为毫米),调针距的同时,另一手要掀压操作杆 B。

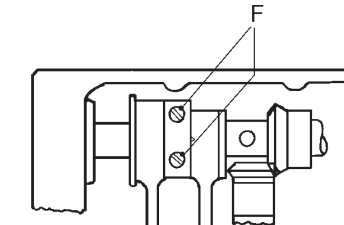
倒向送料时,将倒缝操作杆 B,向下掀压,手放松后,倒缝操作杆 B 自动复位,恢复顺向送料。



13. 送布牙与机针位置的调整

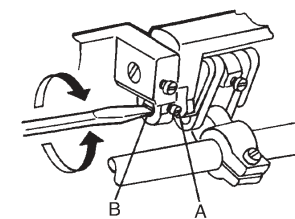


对送布牙 C 的位置调整,先松开凸轮两个螺钉 F 转动主动轮,使机针 A 的尖端下降至针板面 B 时,送布牙 C 尖端与针板 B 高低一致,此为标准同步位置。调节完毕,拧紧螺钉 F。



松开送布凸轮螺钉 F,分别转动主动轮和送布凸轮,调整机针与送布牙的相对位置,调整完毕,拧紧螺钉 F。

14. 倒顺针距误差调节

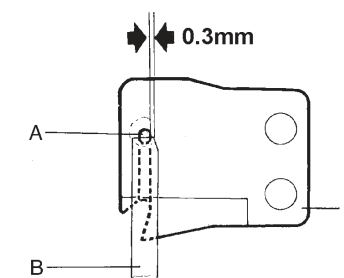


旋松螺钉 A,旋转“连杆偏心轴”B,向右旋,顺缝针距变小,倒缝针距变大。向左旋,顺缝针距变大,倒缝针距变小。

16. 固定刀片和左刀片的位置

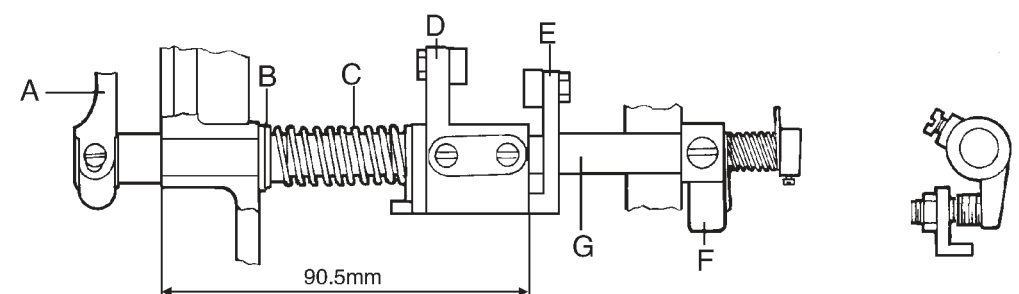
1. 图示为标准位置。
2. 如果尺寸过大,将会同时剪断 3 根线或者将线从针眼抽出;如果小,会发生剪切事故,请注意。
3. 出现上述情况,可通过固定刀片架的安装或固定刀片 B 的安装调整。

A - 刀刃 B 固定刀片 C - 刀片(左)



17. 切刀驱动轴定位

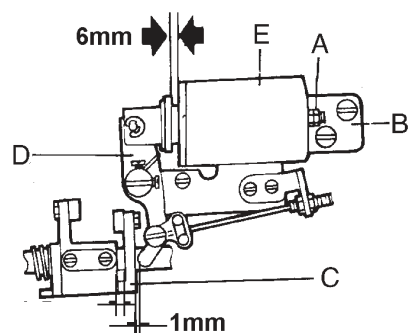
1. 图为标准安装位置。
2. 装配时,切刀驱动轴 G 要先套在切刀驱动曲柄 A 上。
3. 剪线凸轮曲柄 D 按标准位置安装合适后,固定在切刀驱动轴上。
4. 限位块 F 的安装应保证切刀驱动轴没有轴向间隙,并能平旋转,安装合适后固定。



A - 切刀驱动曲柄 B - 扭簧端盖 C - 驱动轴弹簧 D - 凸轮曲柄 1
E - 凸轮曲柄 2 F - 限位块 G - 切刀驱动轴

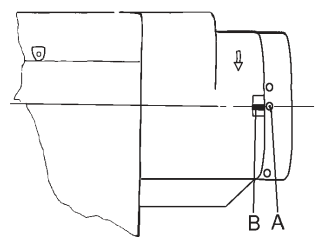
18. 剪线电磁铁工作行程

1. 标准工作行程 6mm。
 2. 行程可以用定位螺母 A 调整。
- B - 剪线电磁铁架 C - 剪线凸轮曲柄
D - 挠性驱动板 E - 剪线电磁铁

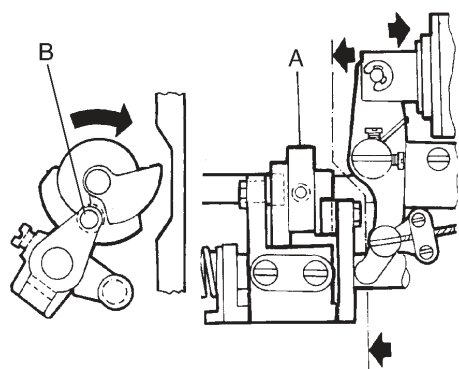


19. 剪线凸轮安装

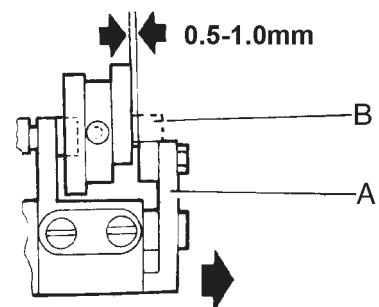
1. 将上轮第 2 号定位记号 A 对准机壳上的定位记号 B。



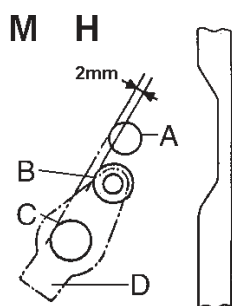
2. 剪线电磁铁处于工作状态, 剪线凸轮 A 按正常转动方向旋转, 在滚柱 B 和凸轮 A 啮合时把凸轮固定。



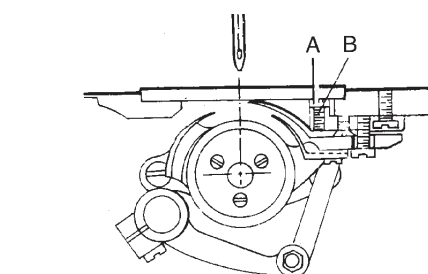
3. 解除电磁铁的工作状态, 凸轮驱动曲柄 A 复位, 凸轮 B 和滚柱脱离啮合, 标准间隙应为 0.5 - 1.0mm。



- 注意: 1. 图为凸轮曲柄 D 在工作前的标准位置。(A - 下轴 B - 滚柱 C - 切刀驱动轴)
2. 拆卸限位块等引起上述位置变化时, 可用限位块螺钉 A 调整后, 再进行上述 (1) - (3) 的调整。

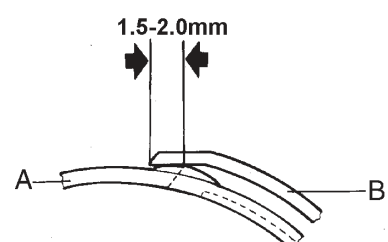


21. 刀片剪切压力调整



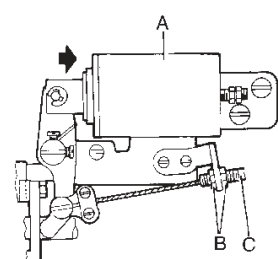
1. 当剪切粗线, 需要增加剪切的挤压力。
2. 剪切挤压力的调整: 先松开锁紧螺母 A, 调节螺母 B 即可。

20. 刀片的剪切啮合调整

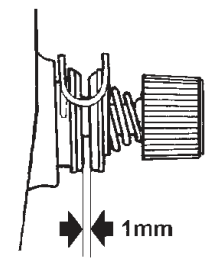


1. 当电磁铁工作, 转动机器, 剪线凸轮就带动刀片 A 转动。刀片 A、B 的最大剪切啮合量为 1.5 - 2.0mm。(B - 定刀片)
2. 调整切刀驱动曲柄, 安装即可。

22. 上线张紧力调整



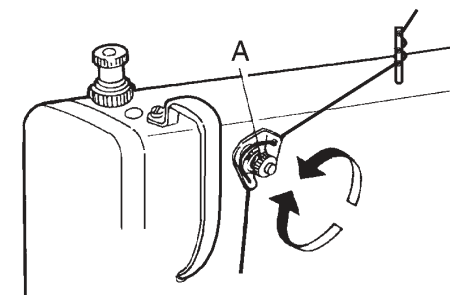
剪线电磁铁 A 工作时, 夹线器中夹线板应有 1mm 的间隙。调整可旋松螺母 B, 移动软线 C 来完成。



注意: 如果夹线板的间距太小, 上线剪断后留的线头太短, 容易脱出针眼。间距过大, 夹线板夹不紧, 上线没有一定的张力。

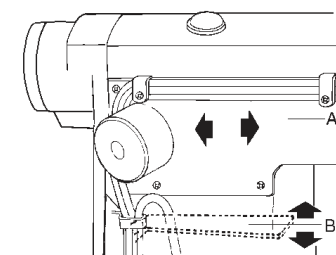
23. 上线留线头长度调节

调节螺母 A, 向右旋, 上线留线头变短; 向左旋, 上线留线头变长。



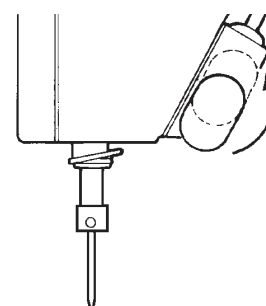
24. 安装倒缝电磁铁

适当调节电磁铁 A 位置, 保证电磁铁衔铁和连杆连接运动灵活, 保证倒缝操纵杆 B 运动轻便后, 用安装螺钉固定。

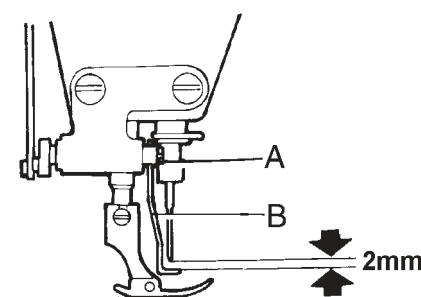


25. 倒缝开关

针对单开关机型, 当按动开关后, 就可倒缝作业, 将开关转到图示虚线位置, 按动开关也不起作用。

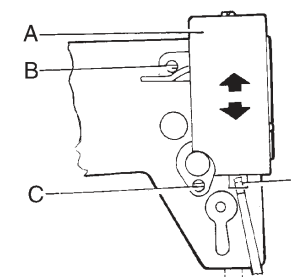
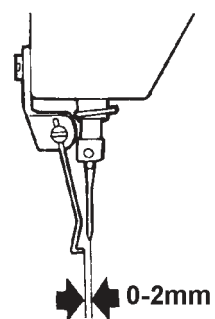


26. 挡线装置

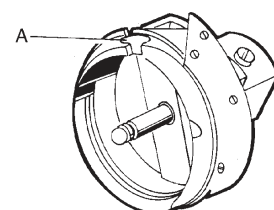


1. 挡线勾高度
(1) 标准高度: 机针在最高位置时距挡线勾 2mm。
(2) 挡线勾 B 调整时可以拧松螺钉 A 来完成。

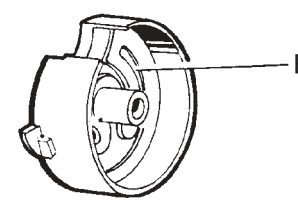
2. 挡线勾工作位置
(1) 当挡线电磁铁衔铁全部进入电磁铁时 (电磁铁工作时), 挡线勾距机针中心的标准距离应为 0 - 2mm。
(2) 调节可通过旋松螺钉 C、B, 调整电磁铁组件 A 的安装位置来实现。(D - 衔铁)



27. 旋梭、梭芯套、梭芯

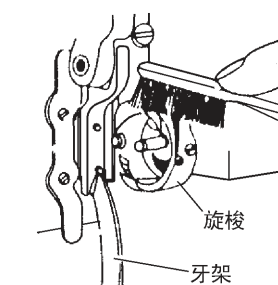
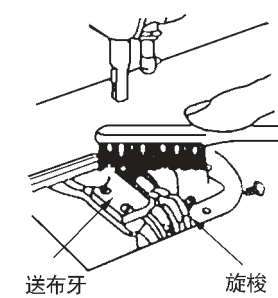


1. 切线缝纫机专用旋梭上必须有一个线槽 A。



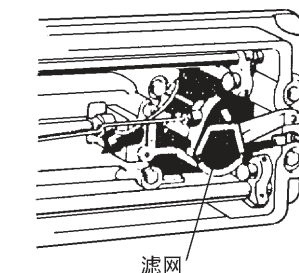
2. 必须使用在底部带有防止梭芯空转弹簧 B 的梭芯套。

28. 定期清扫



请根据使用程度, 定期清扫送布牙、旋梭、梭芯套和油泵滤网等。

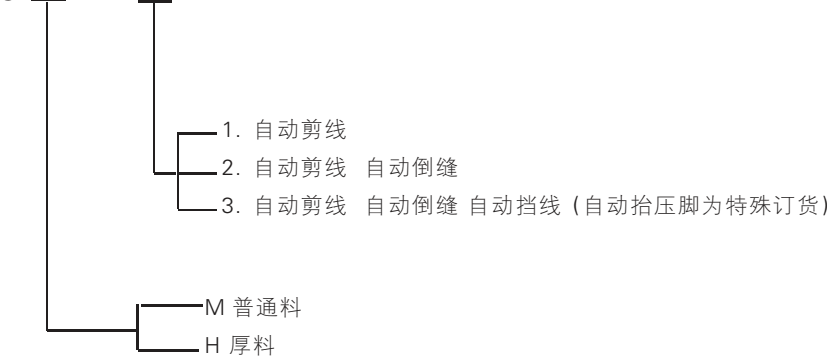
1. 送布牙的清扫
先卸下针板, 清除送布牙间距 (牙槽) 内的尘垢, 然后再安好针板。
2. 旋梭的清扫
清除旋梭周围的尘垢, 同时用软布擦拭梭芯套。
3. 油泵滤网的清扫
如图所示, 清除滤网上的尘屑。

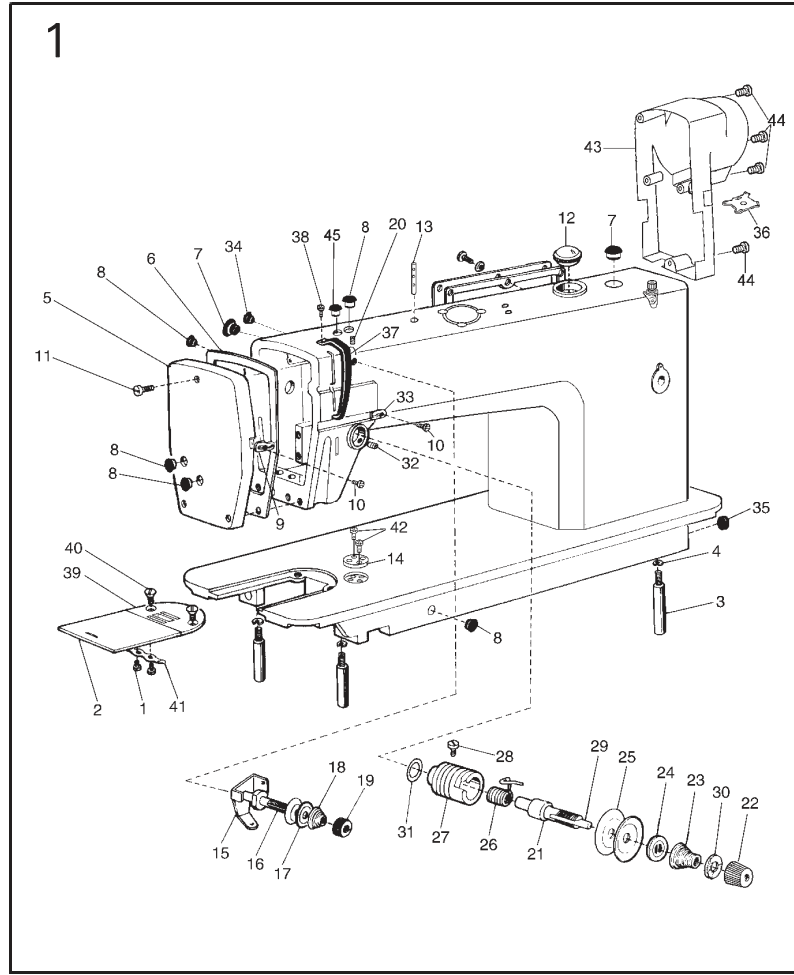


GC6716 系列直驱针送布自动剪线平缝机主要性能参数

项 目	型 号	M	H
用 途		普通料	厚料
缝 速		4500 spm	3500 spm
最大针距		4mm	5mm
膝控压脚提升高度		6-11mm	
旋 梭		标准自动加油	厚料自动加油
机 针		DBx1 11#-16#	DPx5 18#-22#

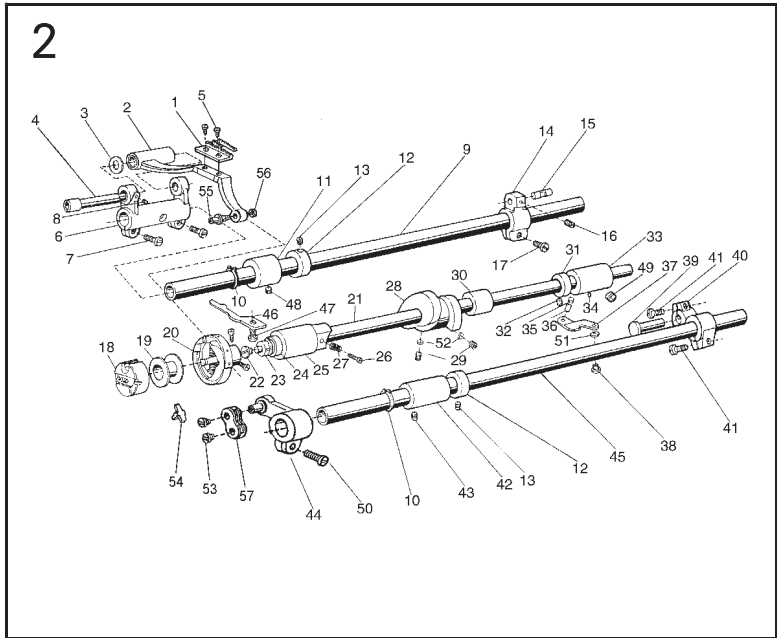
GC6716





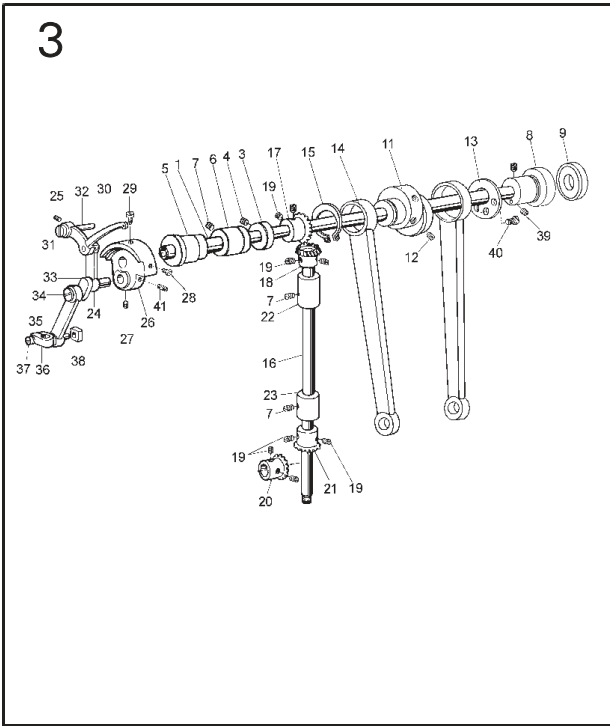
1. 机壳部件

序号	零部件编号	零部件名称	用量	
			M	H
1	022170003	推板簧螺钉	2	2
2	022170001	推板	1	1
3	048100005	底板撑杆	3	3
4	S150601004	弹簧垫圈	3	3
5	027100002--W	面板	1	1
6	027100003	面板垫片	1	1
7	022130003--V	橡皮塞(Φ19)	2	2
8	022130004--V	橡皮塞(Φ11.8)	6	6
9	022130005	面板线勾	1	1
10	022130006	面板线勾螺钉	2	2
11	022100004	面板螺钉	1	1
12	022180001--V	油窗组件	1	1
13	108200009	穿线杆	1	1
14	057100008	夹边座	1	1
15	036240001	小夹线过线板	1	1
16	036240002	小夹线螺钉	1	1
17	022150003	小夹线板	2	2
18	036240003	小夹线弹簧	1	1
19	036240004	小夹线螺母	1	1
20	124100006	小夹线固定螺钉	1	1
21	022160001	夹线螺钉	1	1
22	124130001--W	夹线旋钮	1	1
23	124130002--d	夹线弹簧	1	1
	048110001--d	夹线弹簧	1	1
24	022160004	松线板	1	1
25	022160005	夹线板	2	2
26	022160006	挑线簧	1	1
	048110002	挑线簧	1	1
27	022160007	夹线调节座	1	1
28	022160008	夹线调节座螺钉	1	1
29	238100004	松线钉	1	1
30	022160010	夹线螺母止动板	1	1
31	022160011	O型圈	1	1
32	022100013	夹线调节座固定螺钉	1	1
33	022100014	挑线钩	1	1
34	022100015--V	橡皮塞(Φ8.8)	5	5
35	022100016--V	橡皮塞(Φ27)	1	1
36	236170002	多用开刀	1	1
37	BXF9768001	挑线杆护罩	1	1
38	022200004	挑线杆护罩螺钉	1	1
39	027100004	针板	1	1
40	022100020	针板螺钉	2	2
41	022170002	推板簧	1	1
42	124100004	夹边座螺钉	2	2
43	238100003	马达罩	1	1
44	S150237005	螺钉M5×25	4	4
45	022100017--V	橡皮塞Φ5.7	1	1



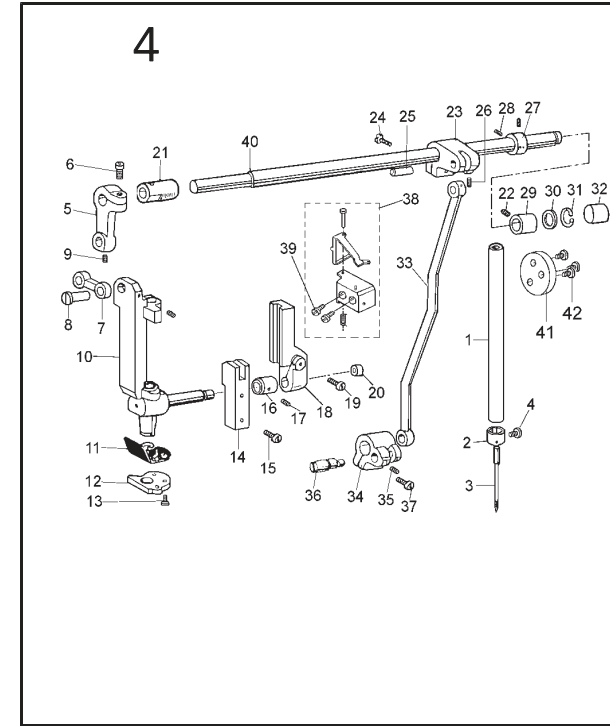
2. 抬牙送布勾线部件

序号	零部件编号	零部件名称	用量	
			M	H
1	027600002	送布牙	1	1
	027600101	送布牙	1	1
2	027601000	牙架小组件	1	1
3	022610006	牙架垫圈	1	1
4	036410002	牙架曲柄偏心轴	1	1
5	022610004	送布牙螺钉	2	2
6	022611000	牙架曲柄	1	1
7	022612000	牙架曲柄螺钉	2	2
8	022612001	牙架曲柄轴螺钉	2	2
9	124600002	送布轴	1	1
10	S150617006	轴用弹性挡圈15	2	2
11	022600004	送布轴轴套	2	2
12	022620001	紧圈	2	2
13	022320002	紧圈螺钉	4	4
14	036400003	送布轴曲柄(右)	1	1
15	036400204	曲柄连杆短轴	1	1
16	036550005	曲柄连杆短轴螺钉	1	1
17	022640003	送布轴曲柄(右)螺钉	1	1
18	027A00009	梭芯套组件	1	1
19	036400006	梭芯	1	1
20	03643	旋梭组件	1	1
	048400101	旋梭组件	1	1
21	036440001	下轴	1	1
22	022411001	下轴滤油塞螺钉	1	1
23	022411002	下轴滤油塞	1	1
24	022400109	下轴油封	1	1
25	022400004	下轴轴套(左)	1	1
26	022400005	油量调节螺钉	1	1
27	022400006	油量调节弹簧	1	1
28	036450001	切线凸轮	2	2
29	B096339088	切线凸轮螺钉	2	2
30	036400012	下轴轴套(中)	1	1
31	022420001	下轴紧圈	1	1
32	022200009	下轴紧圈螺钉	2	2
33	036460001	下轴轴套(右)	1	1
34	022430002	下轴轴套油管	1	1
35	036400015	柱塞	1	1
36	036400016	柱塞弹簧	1	1
37	022400010	挡板	1	1
38	022820001	挡板螺钉	1	1
39	022640002	拾牙轴曲柄铰链轴	1	1
40	048600006	拾牙轴曲柄(右)	1	1
41	022600016	拾牙轴曲柄螺钉	2	2
42	022600012	拾牙轴套(左)	1	1
43	022200002	拾牙轴套螺钉	1	1
44	022640001	拾牙轴曲柄(左)	1	1
45	124600003	拾牙轴	1	1
46	022400013	旋梭定位勾	1	1
	048400002	旋梭定位勾	1	1
47	022400015	旋梭定位勾螺钉	1	1
48	022200009	送布轴轴套螺钉	1	1
49	022200002	下轴轴套(右)螺钉	1	1
50	022640003	拾牙轴曲柄(左)夹紧螺钉	1	1
51	S150601004	挡板螺钉弹簧垫圈6	1	1
52	165400001	垫片	2	2
53	022600010	牙架连杆螺钉	2	2
54	022660002	牙架连杆油线夹	1	1
55	022610009	牙架连杆铰链轴	1	1
56	022610008	牙架连杆铰链轴螺母	1	1
57	022660001	牙架连杆	1	1



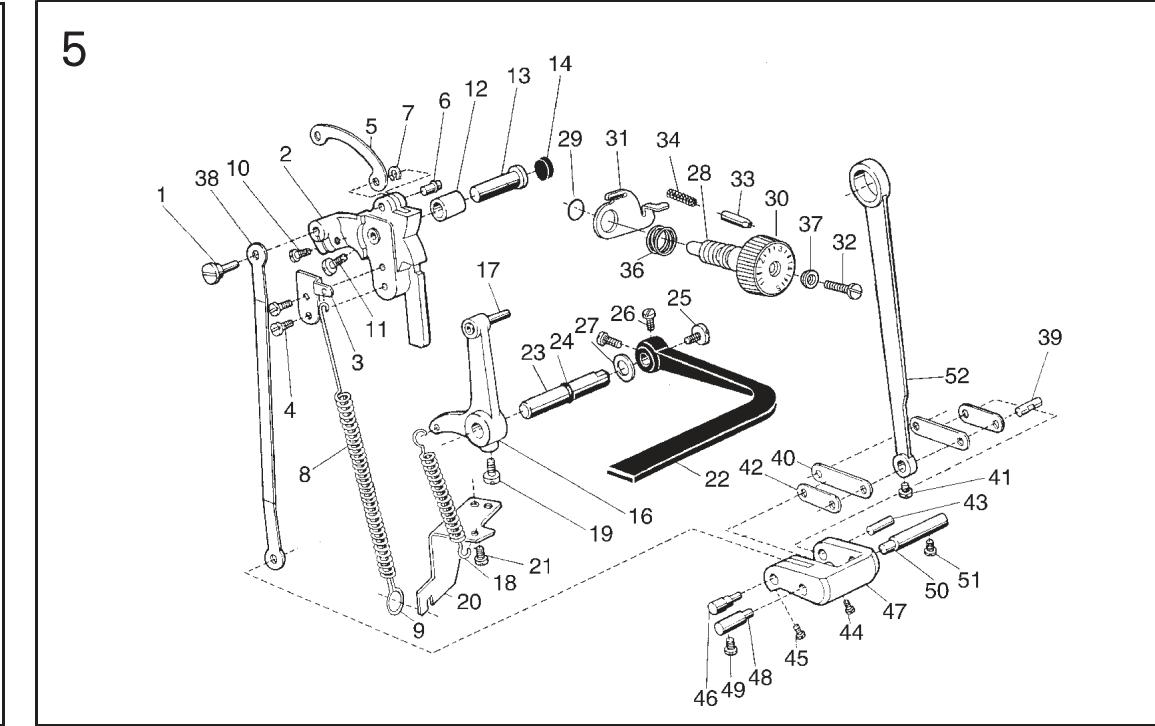
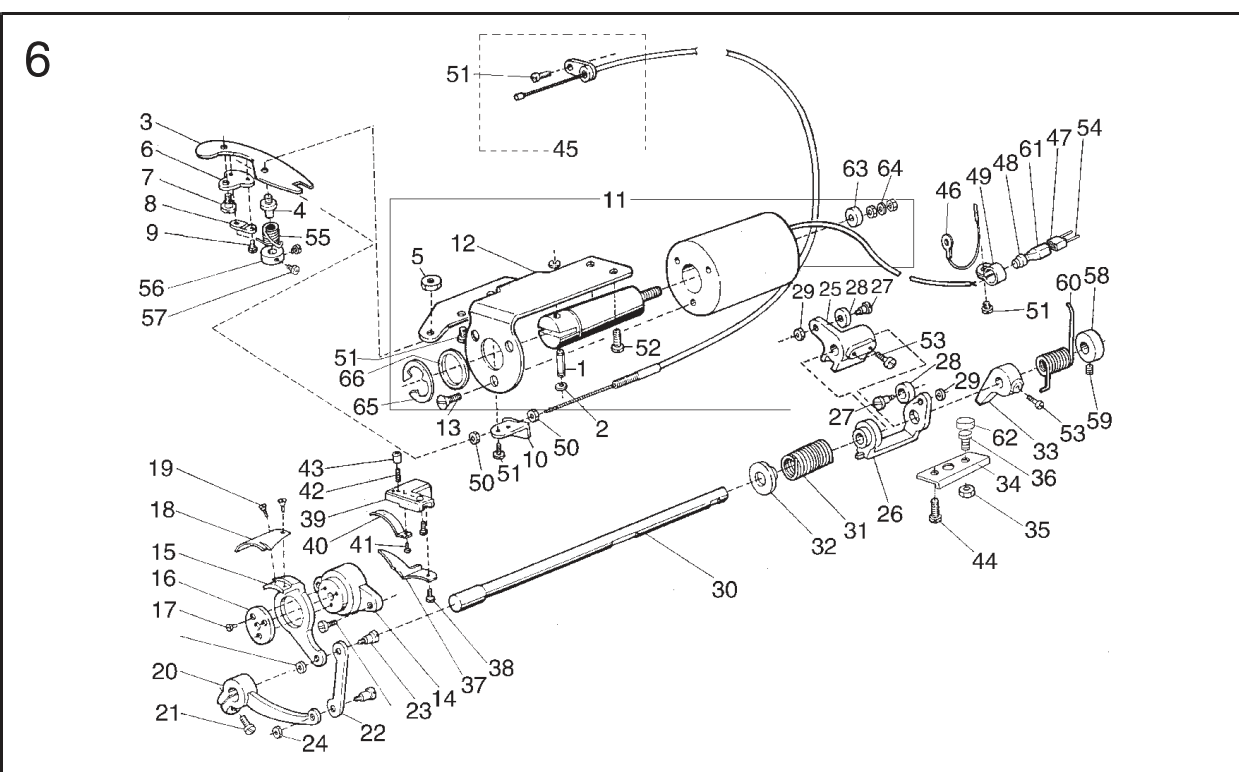
3. 上轴、竖轴、针杆挑线部件

序号	零部件编号	零部件名称	用量	
			M	H
1	257200001	上轴	1	1
3	022320001	上轴紧圈	1	1
4	022220003	上轴紧圈螺钉	2	2
5	022300003	上轴轴套(左)	1	1
6	022300004	上轴轴套(中)	1	1
7	022200002	轴套螺钉	3	3
8	257200002	轴承座	1	1
9	238200004	上轴油封	1	1
11	027300001	送布凸轮	1	1
12	022200002	凸轮螺钉	2	2
13	036300004	凸轮挡板	1	1
14	022343001	拾牙连杆	1	1
15	022342001	拾牙连杆挡圈	1	1
16	022350001	竖轴	1	1
17	Z01800891	上轴伞齿轮	8	8
18	Z01800892	竖轴伞齿轮(上)	1	1
19	022220003	伞齿轮螺钉	1	1
20	Z01800886	下轴伞齿轮	1	1
21	Z01800885	竖轴伞齿轮(下)	1	1
22	022300111	竖轴轴套(上)	1	1
23	022300112	竖轴轴套(下)	1	1
24	02221	针杆连杆挑线杆大组件	1	1
	027210000	针杆连杆挑线杆大组件	1	1
25	022100006	挑线连杆铰链轴螺钉	1	1
26	022220001	针杆曲柄	1	1
27	022220002	挑线曲柄螺钉	1	1
28	022200006	针杆曲柄螺钉	1	1
29	022200007	针杆曲柄定位螺钉	1	1
30	022211000	挑线轴套	1	1
	048211000	挑线轴套	1	1
31	022210002	挑线连杆	1	1
32	022210003	挑线连杆铰链轴	1	1
33	022210004	挑线曲柄	1	1
	022210005	滚针轴套	2	2
34	022210006	挑线曲柄螺钉(左旋)	1	1
35	022212000	针杆连杆组件	1	1
36	022210008	针杆接头	1	1
37	022210009	针杆接头螺钉	1	1
38	022200020	针杆接头滑块	1	1
39	BX87459009	螺钉M6×6	2	2
40	165330001	送布凸轮挡板螺钉	3	3



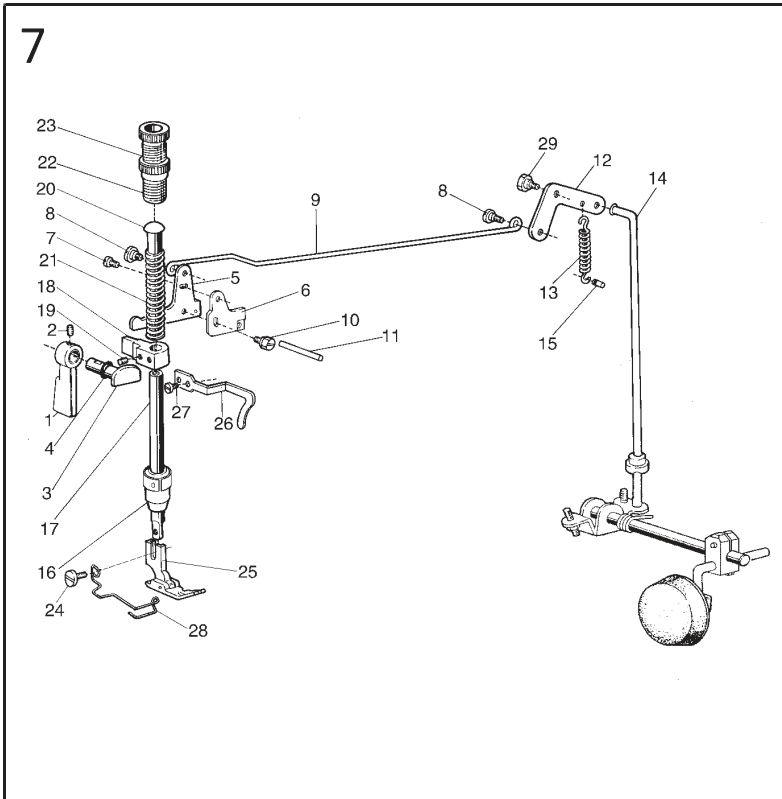
4. 送针部件

序号	零部件编号	零部件名称	用量	
			M	H
1	153200001	针杆	1	1
2	027A00002	针杆过线环	1	1
3	S150901005	机针DP×5(14#)	1	1
	S150901003	机针DP×5(22#)	1	1
4	022200017	夹针螺钉	1	1
5	027200001	针杆摆杆	1	1
6	022600016	针杆摆杆螺钉	1	1
7	027200002	针杆摆杆连杆	1	1
8	027200003	针杆摆杆连杆销	2	2
9	022100011	针杆摆杆连杆销螺钉	1	1
10	027201000	针杆支架组件	1	1
	027201100	针杆支架组件	1	1
11	027200004	针杆支架防油垫	1	1
12	027200005	防油垫固定板	1	1
13	165330001	防油垫固定板螺钉	3	3
14	027200006	针杆支架导架	1	1
15	022200019	针杆支架导架螺钉	1	1
16	027200007	针杆支架轴套	1	1
17	022100011	针杆支架轴套螺钉	1	1
18	027200008	针杆滑块导架	1	1
19	022600016	针杆滑块导架螺钉	1	1
20	027200009	滚针轴套	1	1
21	027200011	摆轴轴套(左)	1	1
22	022100011	摆轴轴套(右)螺钉	1	1
23	027200013	摆轴驱动曲柄	1	1
24	022612001	摆轴驱动曲柄螺钉	1	1
25	027200014	摆轴驱动曲柄销	1	1
26	022100011	摆轴驱动曲柄销螺钉	1	1
27	027200015	摆轴紧圈	1	1
28	022320002	摆轴紧圈螺钉	2	2
29	027200016	摆轴轴套(右)	1	1
30	027200017	垫圈	1	1
31	S150617010	摆轴挡圈	1	1
32	027200018	橡皮塞(Φ21.5)	1	1
33	027200019	送布连杆(长)	1	1
34	027200020	送布连杆驱动曲柄	1	1
35	022600016	送布连杆驱动曲柄螺钉	1	1
36	027200021	偏心轴	1	1
37	022100011	偏心轴螺钉	1	1
38	027A02000	松线铰链组件	1	1
39	022640003	螺钉	2	2
40	027200012	摆轴	1	1



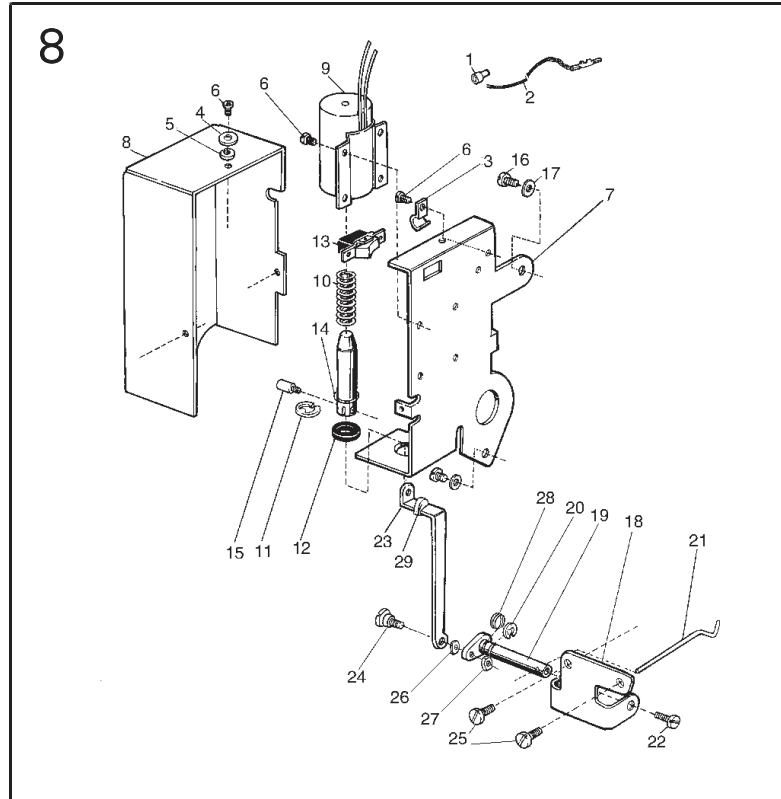
5. 送布调节机构

序号	零部件编号	零部件名称	用量	
			M	H
1	036500001	针距调节连杆销钉	1	1
2	036510001	针距座	1	1
3	036510002	拉簧勾	1	1
4	022200019	拉簧勾螺钉	2	2
5	036510003	倒缝连杆	1	1
6	036510004	针距座销	1	1
7	S150620004	开口挡圈4	1	1
8	036510005	针距座弹簧	1	1
9	036510006	针距座弹簧调节勾	1	1
10	022640003	针距座长螺钉	1	1
11	022540004	针距座短螺钉	1	1
12	238300001	针距座调节摆杆轴套	1	1
13	022500004	针距座轴	1	1
14	238300002	橡皮塞(Φ16)	1	1
16	036520001	倒缝操纵杆曲柄	1	1
17	036520002	操纵杆曲柄轴	1	1
18	036520003	操纵杆轴套	1	1
19	022500013	操纵杆曲柄螺钉	1	1
20	036500005	拉簧架	1	1
21	022820001	拉簧架螺钉	1	1
22	124500004--W	倒缝操纵杆	1	1
23	0365310001	倒缝操纵杆短轴	1	1
24	S150651007	O型密封圈6.3×1.8G	1	1
25	022540003	倒缝操纵杆吊架螺钉	1	1
26	022540004	倒缝操纵杆螺钉	2	2
27	022500011	倒缝操纵杆垫圈	1	1
28	257500001	针距调节螺杆	1	1
29	124510003	O型圈	1	1
30	027500001--W	针距旋钮	1	1
31	027A00012--W	针距旋钮	1	1
32	238300004	针距旋钮螺钉	1	1
33	238300004	止动销	1	1
34	022500009	止动销弹簧	1	1
37	036540004--d	针距标盘螺钉 衬套	1	1
38	036550003	针距调节连杆	1	1
39	036400104	曲柄连杆长销	1	1
40	036558002	曲柄连杆	2	2
41	036550005	送布连杆螺钉	1	1
42	036558001	曲柄短连杆	2	2
43	036550006	曲柄短连杆销	1	1
44	036550007	短连杆销螺钉	1	1
45	036550008	连杆偏心轴螺钉	1	1
46	036550009	连杆偏心轴	1	



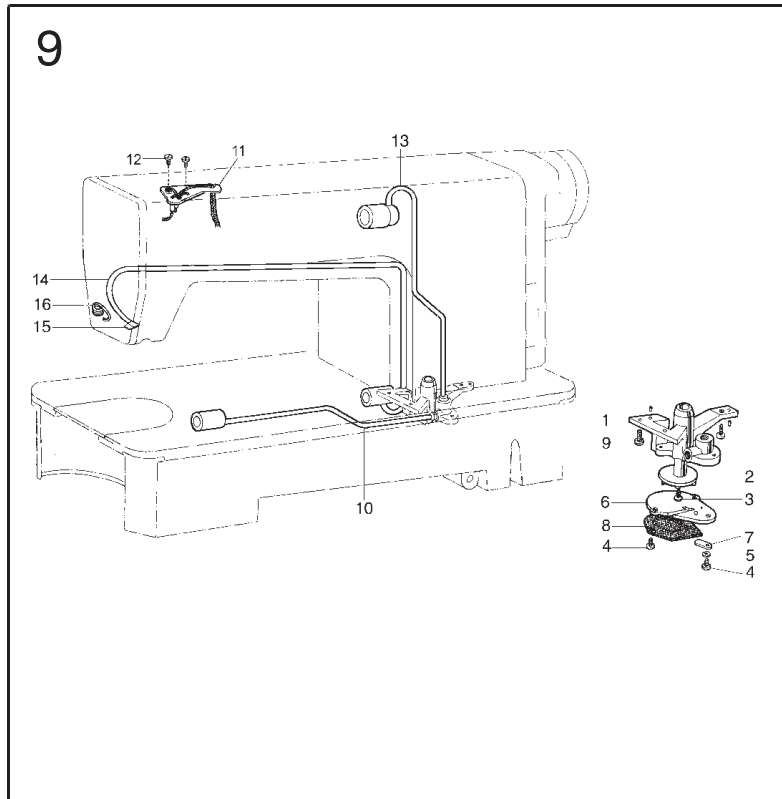
7.压脚部件

序号	零部件编号	零部件名称	用量	
			M	H
1	022710001--V	压脚扳手	1	1
2	B040600294	压脚扳手螺钉	1	1
3	022700002	压紧杆提升凸轮	1	1
4	S150651010	凸轮油封(4.5×1.8G)	1	1
5	022721001	膝控提升杆(左)	1	1
6	022722001	松线凸轮	1	1
7	022723001	膝控提升杆(左)螺钉	1	1
8	022720002	铰链螺钉	2	2
9	022720003	膝控提升拉杆	1	1
10	022700005	松线凸轮螺钉	1	1
11	022700006	松线杆	1	1
12	022730001	膝控提升杆(右)	1	1
13	022730002	膝控提升杆(右)弹簧	1	1
14	022730003	膝控提升连杆	1	1
15	022700008	弹簧销	1	1
16	022700009	压紧杆轴套	1	1
17	022700010	压紧杆	1	1
18	027700001	压紧杆导架	1	1
19	022100013	压紧杆导架螺钉	1	1
20	022700012	压紧杆弹簧导柱	1	1
21	022700013	压紧杆弹簧	1	1
22	048700002	压紧杆弹簧	1	1
22	022750001--V	调压螺钉	1	1
23	022750002--V	调压螺钉锁紧螺母	1	1
24	022700015	压脚螺钉	1	1
25	027701000	压脚组件	1	1
26	027C01000	压脚组件	1	1
26	027100005	大线勾	1	1
27	022200004	大线勾螺钉	1	1
28	057700002	压脚护簧	1	1
29	022730004	膝控提升杆(右)弹簧	1	1



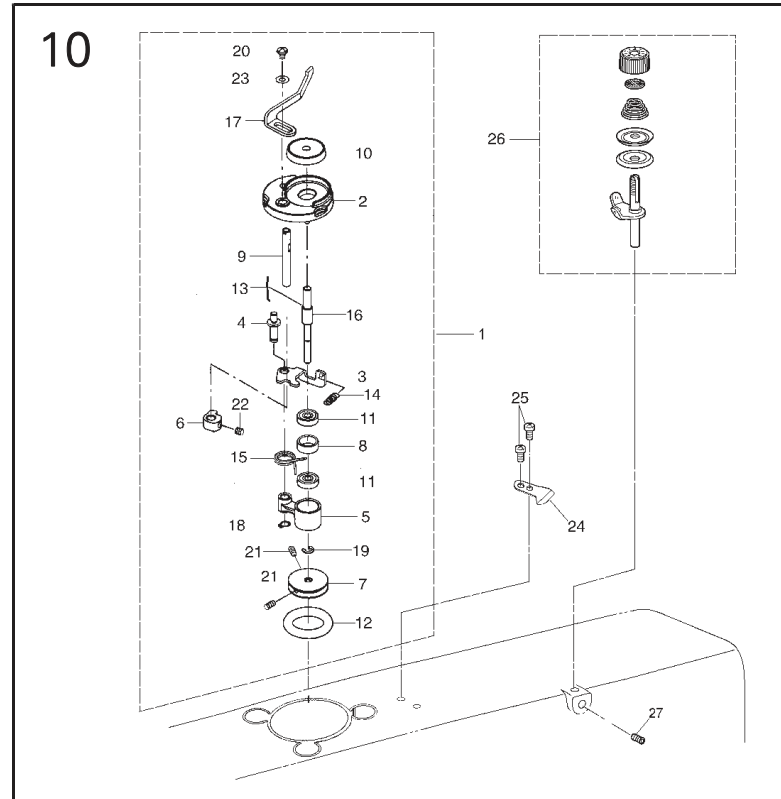
8.挡线机构

序号	零部件编号	零部件名称	用量	
			M	H
1	036910001	电线接头	1	1
2	036911001	挡线电磁铁导线组件	1	1
3	036910003	线夹	1	1
4	S150607007	螺钉垫圈3	8	8
5	S150602004	弹簧垫圈3	8	8
6	S150216011	磁铁盖螺钉M3×6	8	8
7	036910004--V	电磁铁安装架	1	1
8	036910005--V	挡线电磁铁盖	1	1
9	036910006	挡线电磁铁	1	1
10	036910007	螺旋弹簧	1	1
11	S150651002	挡圈9	1	1
12	036910008	橡皮圈	1	1
13	036910009	挡线开关	1	1
14	036910010	垫圈(Φ13)	1	1
15	036900002	衔铁螺钉	1	1
16	022510004	安装架螺钉	2	2
17	036900003	安装架螺钉垫圈	2	2
18	027A00006	挡线轴安装架	1	1
19	036921008	挡线摆轴	1	1
20	S150620014	挡圈4	2	2
21	027A00007	挡线勾	1	1
22	022610004	紧固螺钉	1	1
23	036920004	挡线连杆	1	1
24	036921007	挡线小轴	1	1
25	036900005	挡线轴安装架螺钉	2	2
26	036921006	波形弹性垫圈	1	1
27	S150503014	螺母M3	1	1
28	036921005	弹簧	1	1
29	165900001--V	拨弦连杆缓冲垫	1	1



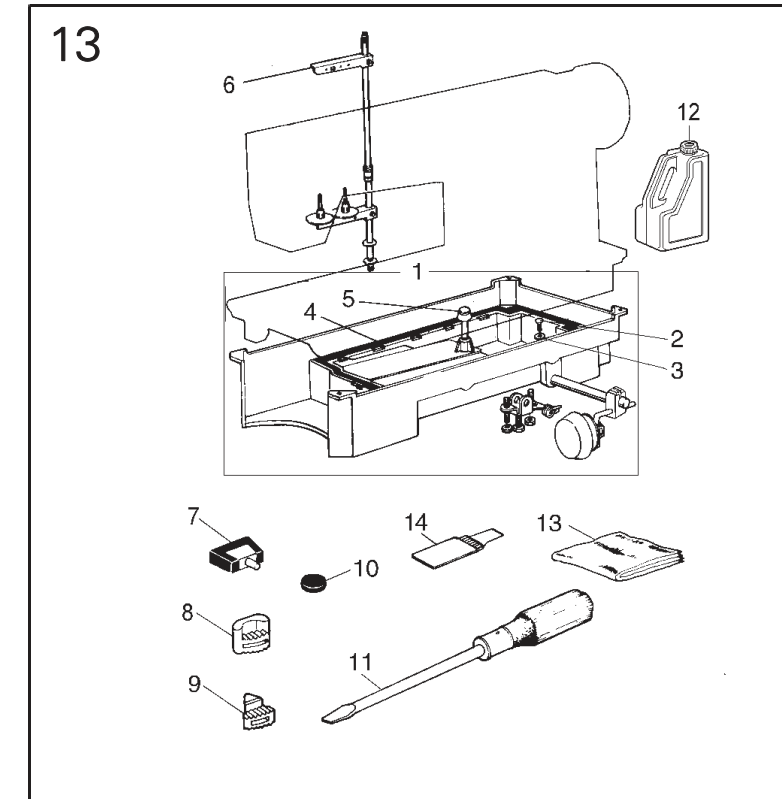
9.油泵部件

序号	零部件编号	零部件名称	用量	
			M	H
1	022800001	油泵体	1	1
2	022800002	油泵叶轮	1	1
3	022800003	油泵叶轮螺钉	1	1
4	022800004	油泵调节板螺钉	3	3
5	S150601003	弹簧垫圈3	1	1
6	022800006	油泵体盖板	1	1
7	022800007	油量调节板	1	1
8	02281	油泵滤网组件	1	1
9	022800009	油泵体螺钉	3	3
10	022820N	下轴油管组件	1	1
11	027811000	油线固定板组件	1	1
12	022800012	橡皮圈	2	2
13	022840N	上轴油管组件	1	1
14	027800001	回油管	1	1
15	027800002	回油管滤油毡	1	1
16	036A00002	回油管夹	1	1



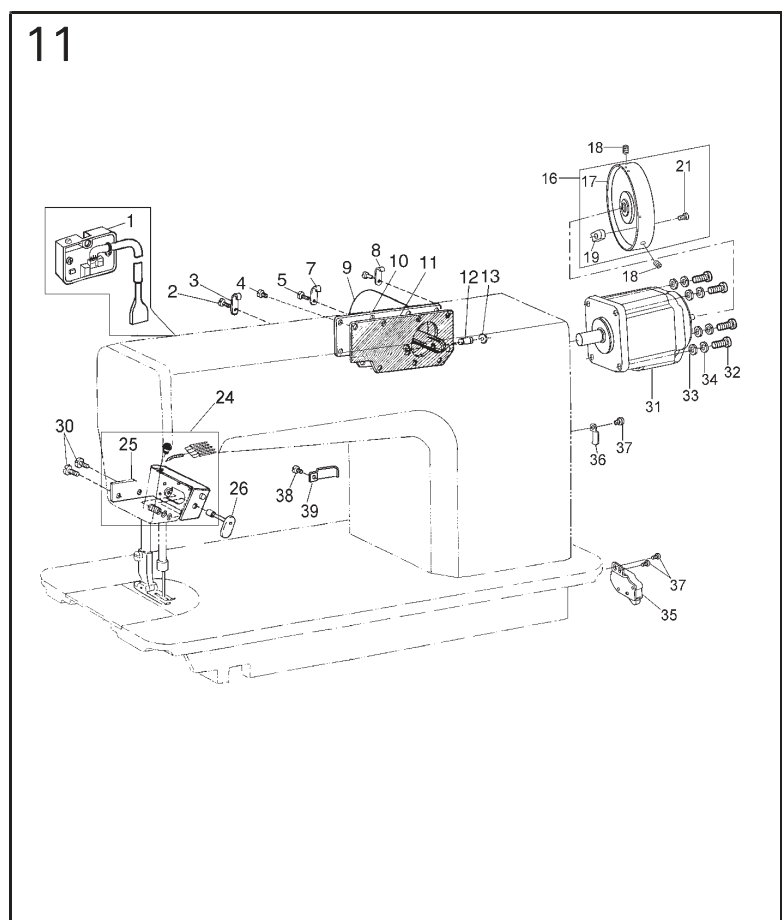
10.绕线器组件

序号	零部件编号	零部件名称	用量	
			M	H
1	207107000--W	绕线器组件	1	1
2	207107004	绕线杆	1	1
3	207107014	绕线杆衬套	1	1
4	207107012	绕线杆轴	1	1
5	207107006	绕线曲柄	1	1
6	207107011	绕线凸轮	1	1
7	207107008	绕线轮	1	1
8	207107007	轴承隔套	1	1
9	207107010	绕线凸轮轴	1	1
10	207107003	梭芯套	1	1
11	S150866067	轴承625ZZHR	2	1
12	207107009	橡皮圈	1	1
13	207107002	卡簧	1	1
14	207107005	拉簧	1	1
15	207107013	扭簧	1	1
16	207107001	绕线轴	1	1
17	207107015	扳手	1	1
18	W120607001	轴用挡圈C6	1	1
19	B062060768	挡圈E4	1	1
20	S150237046	螺钉M4×5	1	1
21	S150633007	垫圈4	1	1
22	S150224008	螺钉M5×5	1	1
23	B084060874	螺钉M4×6	2	1
24	001100009	割线刀	1	1
25	022830004	螺钉SM3.57	2	2
26	BXF9116009--W	小夹线组件	1	1
27	022200009	螺钉	1	1



13.油盘附件

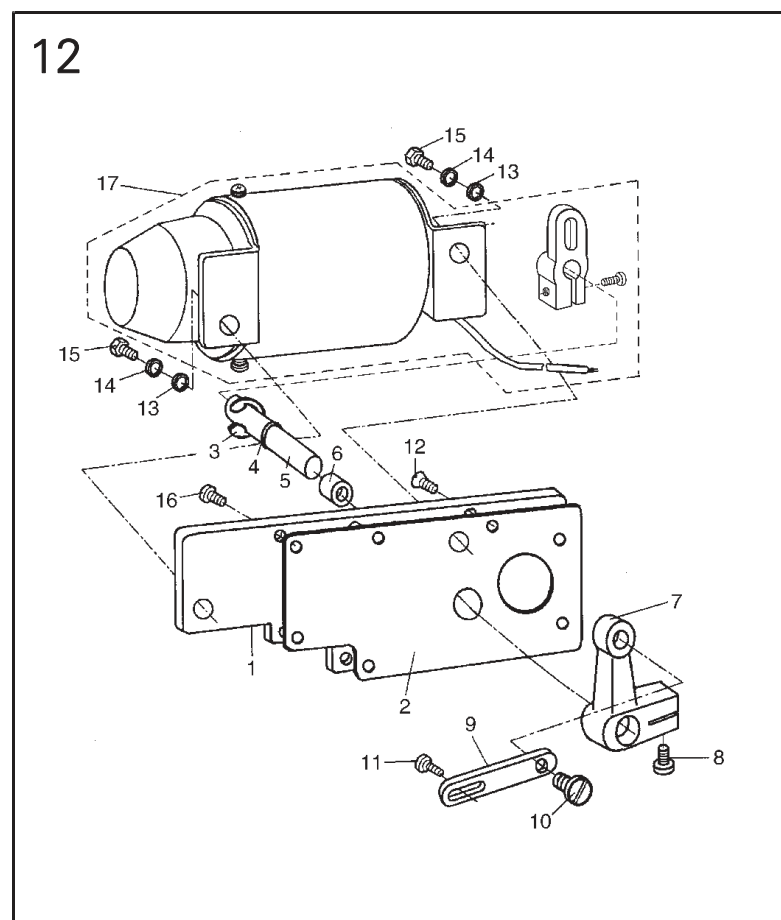
序号	零部件编号	零部件名称	用量	
			M	H
1	036C10001	油盘组件	1	1
2	022910002	放油螺钉	1	1
3	022910003	放油螺钉垫圈	1	1
4	022910005	油盘垫	1	1
5	165F01001	膝控提升顶杆	1	1
6	006F00030--W	线架组件	1	1
7	02299	机壳铰链组件	2	2
8	022900009--V	机头防震垫块(大)	2	2
9	022900010--V	机头防震垫块(小)	2	2
10	W060401014	磁块	1	1
11	W050102068	螺钉起子(长)	1	1
12	022900017	油箱	1	1
13	W060302058	机罩	1	1
14	022900024	机针袋	1	1



11.倒缝及检测部件

序号	零部件编号	零部件名称	用量	
			M	H
1	238100006	识别器	1	1
2	238A10001	识别器	1	1
2	022200019	螺钉	2	2
3	238C00008	电线夹	1	1
4	022640003	后盖板螺钉(短)	6	6
5	022100006	后盖板螺钉(长)	2	2
7	238700005	电线夹	1	1
8	027A00010	电线夹	1	1
9	238731000	倒缝电磁铁	1	1
10	165820001--W	后盖板	1	1
11	036850001	后盖板密封垫片	1	1
12	036800009	倒缝电磁铁销	1	1
13	S150620004	开口挡圈	2	2
16	238710000	主动轮组件	1	1
17	238710001	主动轮	1	1

18	S150215001	螺钉M5×8	2	2
19	238710002	磁块组件	1	1
21	B040600294	螺钉M4×8	1	1
24	0368300000	倒缝开关总组件	1	1
25	029700100--W	倒缝开关支架	1	1
26	036811	按钮组件	1	1
30	022200019	螺钉	2	2
31	257E00001	电机	1	1
32	B048509294	螺钉M5×18	4	4
33	B084050974	平垫圈S5	4	4
34	B082050864	弹簧垫圈	4	4
35	238720000	安全开关组件	1	1
36	238700006	线夹	1	1
37	B048500294	螺钉M5×8	3	3
38	022200019	螺钉	4	4
39	BXF9116009	线夹U	1	1



12.自动抬压脚部件(选购件)

序号	零部件编号	零部件名称	用量	
			M	H
1	108C01000	后盖板小组件	1	1
2	036850001	后盖板密封垫片	1	1
3	S150620009	开口挡圈8	1	1
4	S150607005	垫片10	1	1
5	108C02004	轴	1	1
6	110280000	油封	1	1
7	108C02002	连接曲柄	1	1
8	022612001	螺钉SM3/16*(4.76)×28/12	1	1
9	108C02001	拉杆	1	1
10	108C02003	轴位螺钉	1	1
11	108C00001	铰链螺钉	1	1
12	108C01003	螺钉SM11/64*(4.37)×40/9.4	1	1
13	S150610007	垫片6	2	2
14	S150632003	弹簧垫片6	2	2
15	S150258010	螺钉M6×10	2	2
16	022640003	螺钉SM11/64*(4.37)×40/12	7	7
17	108C03000	电磁铁组件	1	1